

OM 190

N Radstand 4,00 m	L Radstand 4,75 m	T Radstand 3,40 m
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

Motor V 85 S/6

Radstand (A) m	4,000	4,750	3,400
Bereifung Typ	12.00 - 20 18 pr	12.00 - 20 18 pr	12.00 - 20 18 pr
Wenderadius m	8,506	9,775	7,492
Abstand Fahrerhaus-Achse (CA) m	3,260	4,010	2,660
Spurweiten } m	vorn	2,007	2,007
	hinten	1,826	1,826

Aussenmasse des Fahrzeuges

Gesamtlänge (L) m	7,375	8,495	5,870
Max. Breite (I) m	2,438	2,438	2,438
Gesamthöhe (H) m	2,710	2,710	2,710
Vorderer Überhang (B) m	1,400	1,400	1,400
Hintere Überhang (C) m	1,975	2,345	1,070
Min. Bodenfreiheit (N) m	0,234	0,234	0,234

Nutzbare Abmessungen der Serien-Pritsche

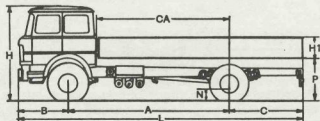
Länge (L1) m	5,050	6,170	—
Breite (H) m	2,300	2,300	—
Höhe der Bordwände (H1) . . . m	0,500	0,500	—
Höhe der Ladefläche (P) . . . m	1,455	1,455	1,250 (HR)

Gewichte und Tragfähigkeiten

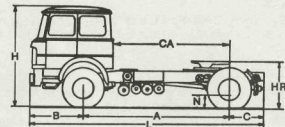
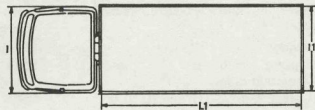
Gewicht des Fahrgestelles mit Fahrerhaus kg	7,050	7,150	—
Laergewicht des Lkw mit Fahrer kg	7,650	7,950	6,920
Nutzlast kg	11,350	11,050	12,980
			(auf Spurplatte)
Gesamtgewicht kg	19,000	19,000	19,000
Anhängelast kg	25,000	25,000	33,080
Max. Belastung } kg	vorn	6,500	6,500
	auf den Achsen } hinten kg	13,000	13,000
Gewicht des Lastzuges kg	44,000	44,000	40,000
Anhängelast potential kg	60,000*	60,000*	69,080*
Gewicht des Lastzuges potential kg	80,000*	80,000*	76,000*

Leistungen

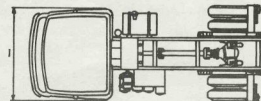
	Geschwindigkeit km/St	Steigungen %				
Hinterachsübersetzung:		19 tonn.	40 tonn.	44 tonn.	76 tonn.	80 tonn.
9/53 = (1 : 5,889)	90	44	20	17	—	—
15/29 x 16/57 = (1 : 6,888)	75	53	24	20	11,5	10,8



OM 190
Lastwagen



OM 190
Sattelschlepper



* Mit langsamer Übersetzung



190

8-V-DIESELMOTOR 90° unter dem Boden des Fahrerhauses, Direkteinspritzung - **Zylinderblock und Köpfe** (je einer für 2 Zylinder) aus wärmebehandeltem Gussisen - herausziehbare **Zylinderbuchsen** aus perlitischem Gussisen - **Einspritzpumpe** mit einem mit Ausgleichsvorrichtung versehenem Regler - **Zahnradsteuerung** mit zentraler Nockenwelle im Motorgehäuse - **Schmierung** mittels Zahnradpumpe, Wärmeaustauscher, Doppelgehäuse-Filter mit Gesamtdurchlass - **Druckumlauf-Wasserkühlung**.

Typ	V 85 S/6
Zylinder	8 in V
Bohrung x Hub	135 x 130 mm
Gesamthubraum	14.886 cmc
Leistung bei 2400 U/min (DIN)	306,5 PS
Maximaler Drehmoment bei 1600 U/min	105,5 kgm

RAHMEN

aus Walzstahl, bestehend aus zwei durch Traversen verbundenen Längsträgern mit C-Querschnitt von 310 x 110 x 9 mm.

AUFHÄNGUNGEN

mit Halbellipsenblattfedern: die hinteren mit variabler Biegsamkeit, die vorderen sind durch hydraulische Stossdämpfer mit Lenkern ergänzt - hinterer Torsionsstabilisator.

LENKUNG

links oder rechts, mit hydraulischer Servo-Lenkung, Typ ZF.

KUPPLUNG

17"-Einscheiben-Trockenkupplung mit pneumatischer Servo-Betätigung.

WECHSELGETRIEBE

mit eingebautem Verminderer mit elektropneumatischer Vorwahl-Schaltung, mit 8 Gängen und 2 RG.

ÜBERTRAGUNG

mittels röhrenförmiger, mit Kardangelenken versehener Wellen.

BREMSE

Betriebs- und Notbremse: pneumatisch mit zwei unabhängigen Bremskreisen; Feststellbremse: elektropneumatisch, Typ Verrou, wirkt durch Druckknopfbetätigung.

MOTORBREMSE

mit pneumatischer Pedalsteuerung.

VORDERACHSE

aus gepresstem Stahl mit Doppel-T-Schnitt.

HINTERACHSE

mit einfacher Untersetzung bei einer Übersetzung von 9/53 mit einer Geschwindigkeit von über 90 km/St oder, wahlweise, mit doppelter Untersetzung 15/29 x 16/57 für die Höchstgeschwindigkeit von 75 km/St.

ELEKTRISCHE ANLAGE

zwei 12 V 190 Ah-Batterien in Reihe - 24 Amp. und 620 Watt - Generator, 24-V-Anlasser mit 6 PS.